

# Traufelputz MP X-press

Mineralischer Dekorputz, schnellhärtend, speziell für die nasskalte Witterung.



## ANWENDUNGSGEBIETE

Dekorputz nach DIN EN 998-1 mit Kratzputzcharakter.  
Für mineralische Wand- und Deckenflächen im Außenbereich.  
Einsetzbar in Verbindung mit alsecco Fassadensystemen.

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Besonders beständig gegen schädliche Umwelteinflüsse
- Gezielt abgestimmt auf die nasskalte Witterung
- Hoch wasserdampfdurchlässig
- Schnell erhärtend
- Wasserabweisend nach DIN 18550
- Hohe Oberflächenfestigkeit

## TECHNISCHE DATEN

Angegebene Festwerte stellen Durchschnittswerte dar, die bedingt durch den Einsatz natürlicher Rohstoffe, von Lieferung zu Lieferung geringfügig abweichen können.

Bindemittelbasis	Mineralische Bindemittel nach DIN EN 197-1 und DIN EN 459-1 Kunstharzdispersionspulver
Festmörtelrohichte	ca. 1,6 g/cm <sup>3</sup>
Haftzugfestigkeit	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup> nach DIN EN 998-1
Wasserdampfdurchlässigkeit μ	≤ 20 nach DIN EN 998-1
Wasserdurchlässigkeit	w ≤ 0,2 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> ) nach DIN EN 1062 Klasse W <sub>2</sub> nach DIN EN 1062
Brandverhalten	A2-s1, d0 nach DIN EN 13501
Wasseraufnahme	Klasse W <sub>2</sub> nach DIN EN 998-1
Druckfestigkeit	Klasse CS II nach DIN EN 998-1

Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke (3,0 mm)	$s_d < 0,1$ m nach DIN EN ISO 7783 Klasse V <sub>1</sub> (hoch) nach DIN EN 1062
---	---

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitende Arbeiten	Fensterlaibungen vorputzen Fensterbänke und Anbauteile abkleben
Untergrundvorbehandlung	Alle Untergründe müssen tragfähig, eben, sauber, trocken und frei von haftmindernden Rückständen sein. Gegebenenfalls kann die Tragfähigkeit von Untergründen durch Einsatz geeigneter Grundierungen sichergestellt werden. Unterputz muss gleichmäßig abgetrocknet sein, um dadurch bedingte Farbabweichungen im Oberputz zu vermeiden. Vor Auftrag des Dekorputzes empfehlen wir zur besseren Verarbeitbarkeit eine Grundierung mit Haftgrund X-press.
Anmischung	25 kg Material (ein Sack) in ca. 5,5 - 6,5 l Wasser Anmischung mit Elektrorührwerk oder Zwangsmischer. Nach ca. 2 Min. nochmals durcharbeiten. <b>Nicht mehr Material anmischen, als innerhalb von 20 Minuten verarbeitet werden kann.</b>
Verarbeitung	Mit rostfreier Stahltraufel in Kornstärke aufziehen und nach kurzer Standzeit mit Kunststofftraufel rund verreiben. Zusammenhängende Flächen ohne Unterbrechung fertigstellen (zur Vermeidung von Ansätzen in der Strukturschicht). Große Fassaden in Abschnitte gliedern, nass in nass kontinuierlich auftragen und strukturieren. Durch Auftrag von Alsicolor Carbon X-press lässt sich das Risiko eines Befalls durch Mikroorganismen deutlich verringern.
Verbrauch	Korngröße 1,0 mm ca. 2,0 kg/m <sup>2</sup> Korngröße 2,0 mm ca. 2,7 kg/m <sup>2</sup> Korngröße 3,0 mm ca. 3,5 kg/m <sup>2</sup> Exakten Materialbedarf durch Probebeschichtung am Objekt ermitteln.
Witterungshinweise	Der Unterputz muss ausreichend durchgetrocknet sein. Während der Verarbeitung und Trocknung muss die Temperatur oberhalb von 1 °C liegen und darf 15 °C nicht überschreiten. Für ausreichenden Trocknungsfortschritt muss Luftbewegung vorhanden sein und die Luftfeuchte unterhalb von 90 % liegen. Nicht unter direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Bei Wind kürzere Abbindezeit beachten.
Wartezeit	Je nach Witterung nach ca. 1 - 2 Tagen überarbeitbar. Bei ungünstigen Witterungsbedingungen, z. B. hoher Luftfeuchtigkeit, auch länger.

Die notwendige Trocknungszeit ist stark abhängig von Temperatur, Luftfeuchte, Luftbewegung und Sonneneinstrahlung. Sie kann sich bei günstigen Trocknungsbedingungen verkürzen, bei ungünstigen Bedingungen, z. B. hoher Luftfeuchte, auch auf mehrere Tage ausdehnen.

Reinigung der Werkzeuge

In frischem Zustand mit Wasser.

Maschinelle Verarbeitung

Bitte Sonderinformationen zur maschinellen Verarbeitung anfordern.

## LAGERUNG

Kühl, frostgeschützt, haltbar in original verschlossener Verpackung ca. 6 Monate.

## LIEFERFORM

Farbe

Weiß und eingefärbt, tönbar bis max. Hellbezugswert 20 %

Auf Grund ihrer speziellen Eigenschaften und des chemisch-physikalischen Abbindeprozesses sind bei eingefärbten mineralischen Putzen Abweichungen im Farbton und eine Fleckenbildung nicht immer zu vermeiden.

Zur Sicherstellung einer gleichmäßigen und geplanten Farbgebung ist bei eingefärbten Produkten ein Anstrich, vorzugsweise Alsicolor Carbon X-press bzw. Alsicolor Sc X-press notwendig, bei weißen empfehlenswert.

Verpackungseinheit

Papiersack 25 kg netto

## SONSTIGE HINWEISE

Sicherheitshinweise

Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Transport

Kein Gefahrgut

Giscode

ZP1 zementhaltige Produkte, chromatarm

**alsecco GmbH**  
Kupferstraße 50  
D-36208 Wildeck  
Telefon 03 69 22 / 88-0  
Telefax 03 69 22 / 88-330  
Internet: [www.alsecco.de](http://www.alsecco.de)

Die vorgenannten Informationen entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens, basierend auf langjährigen Erfahrungen und Prüfungen. Sie gelten in Ergänzung zu unseren Verarbeitungsrichtlinien. Eine Verbindlichkeit für die grundsätzliche Gültigkeit unserer Empfehlungen kann wegen der verschiedenartigen Beschaffenheit des Untergrundes und der Vielseitigkeit in der Anwendung und Verarbeitung, die außerhalb unseres Einflusbereiches liegen, nicht übernommen werden. Empfehlungen unserer Mitarbeiter, die von den Angaben unserer Unterlagen abweichen, bedürfen der Schriftform. Wir behalten uns Änderungen aus technischen oder baurechtlichen Gründen vor. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem Fachberater nach den jeweils gültigen Produktdatenblättern.



FASSADENKOMPETENZ