

Armatop MP

Klebe- und Armierungsmasse für
alsecco-Fassadensysteme



ANWENDUNGSGEBIETE

Anwendungsgebiet

Verklebung	Verklebung von Mineralwolle-, Polystyrol- und Kork-Fassadendämmplatten.
Armierung	Erstellen der Armierungsschicht in den Produktlinien "basic" und auf gestrichenen, tragfähigen Untergründen. Einsatz auf alten, gerissenen, mineralischen und tragfähigen Untergründen.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Ein Material für Dämmplatten-Verklebung und Armierung
- Wasserabweisend
- Hoch wasserdampfdurchlässig
- Hohe Klebekraft auf nahezu allen Untergründen
- Normalputzmörtel nach DIN EN 998-1

TECHNISCHE DATEN

Angegebene Festwerte stellen Durchschnittswerte dar, die bedingt durch den Einsatz natürlicher Rohstoffe, von Lieferung zu Lieferung geringfügig abweichen können.

Bindemittelbasis	Mineralische Bindemittel nach DIN EN 197-1 und DIN EN 459-1 Kunstharzdispersionspulver
Festmörtelrohichte	ca. 1,4 g/cm ³ nach DIN EN 998-1
Haftzugfestigkeit	≥ 0,08 N/mm ² nach DIN EN 998-1
Haftzugfestigkeit auf Polystyrol	≥ 0,08 N/mm ²
Wasserdampfdurchlässigkeit μ	≤ 25 nach DIN EN 998-1

Wasserdurchlässigkeit	$w \leq 0,2 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{1/2})$ nach DIN EN 1062
Brandverhalten	A2-s1, d0 nach DIN EN 13501
Wasseraufnahme	Klasse W ₂ nach DIN EN 998-1
Druckfestigkeit	Klasse CS IV nach DIN EN 998-1
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke (3,0 mm)	$s_d < 0,1 \text{ m}$ nach DIN EN ISO 7783

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitende Arbeiten	Fensterbänke und Anbauteile abkleben.
Untergrundvorbehandlung	Alle Untergründe müssen tragfähig, trocken, eben (DIN 18202 bzw. 18203), sauber und frei von haftmindernden Rückständen sein. Untergründe nach folgenden Vorgaben vorbehandeln:

Untergrund	Behandlung
Mineralische Untergründe, neubaugleich	Reinigen
Putze MG PII, PIII, tragfähig, fest	Keine
Putze MG PII, PIII, oberflächlich sandend	Hydro-Tiefgrund
Tragfähige Altanstriche oder -beschichtungen nicht kreidend	Reinigen mit Hochdruckwasserstrahl
Tragfähige Altanstriche oder -beschichtungen kreidend	Reinigen mit Hochdruckwasserstrahl Hydro-Tiefgrund
Nichttragfähige Altanstriche oder -beschichtungen	Anstrich / Beschichtung entfernen, Hydro-Tiefgrund
Mineralwolle-Dämmplatten	Keine
Polystyrol- Fassadendämmplatten neuwertig	Dicken- oder Höhenversetzungen durch Schleifen entfernen, Schleifstaub entfernen
Polystyrol- Fassadendämmplatten bewittert	Nicht tragfähige Oberflächenzone abschleifen, Schleifstaub entfernen

Anmischung	25 kg Material (ein Sack) in ca. 5,7 l Wasser. Anmischung mit Elektrorührwerk oder Zwangsmischer. Nicht mehr Material anmischen, als innerhalb von 2 h verarbeitet werden kann.
Verarbeitung als Kleber	Mineralwolle-Platten vor Auftrag des Armatop MP im Klebebereich vorspachteln.

Nach Punkt-Wulst- oder Zahnbett-Methode verkleben.

Mindestklebefläche: 40 %.

Stoßbereiche der Dämmplatten müssen kleberfrei bleiben.

Fugen zwischen Dämmplatten nie mit Kleber, sondern mit Dämmstoffstreifen oder PU-Füllschaum verschließen.

Dämmplatten versetzt im Verband verlegen und dicht stoßen.

Punkt-Wulst-Methode

Umlaufenden Wulst angeschrägt am Plattenrand auftragen, damit beim Anschlagen der Platten kein Kleber in die Stoß- oder Lagerfuge gepresst wird.

Bei 0,5 m² Dämmplattenfläche 3 - 6 Klebepunkte setzen.

Dämmplatten niemals nur durch Punkt-Verklebung befestigen.

Zahnbett-Methode

Nur bei ebenen Untergründen anwenden.

Unmittelbar nach Kleberauftrag Dämmplatten am Untergrund ansetzen und anschlagen.

Maschineller Kleberauftrag

Material mit geeigneter Mörtelpumpe und Klebepistole auf die Dämmplattenrückseite auftragen.

Bei Verwendung von beschichteten Lamellen-Dämmplatten (Speed-Wall) Kleber direkt auf die Wand auftragen. Vor Verlegung der Dämmplatten den Kleber mit einer Zahntraufel durchkämmen.

Nach Kleberauftrag Dämmplatten am Untergrund ansetzen und anschlagen.

Hinweis

Bei Abweichung von der Regelverklebung bitte Produktdatenblatt des jeweiligen Dämmstoffes beachten!

Metalle, z. B. Titanzink, können bei direktem Kontakt mit alkalischen Mörteln verätzt werden.

Anbringen von Eckschienen oder Gewebewinkel

Vor dem Armieren vollflächig in Armatop MP einlegen und ausrichten.

Zum Einsatz kommen Eckschiene 9078, Eckschiene 1031, Eckschiene Alu mit Gewebe, Eckschiene KU mit Gewebe.

Erstellen der Armierung

Material maschinell oder manuell in 3 mm Schichtstärke auftragen.

Zur Kontrolle der Mindestschichtstärke ist ein Durchkämmen mit 10-mm-Zahntraufel empfehlenswert.

Glasfasergewebe 32 in offenes Mörtelbett 10 cm überlappend einlegen und planspachteln.

Das Armierungsgewebe so einbetten, dass es mittig der Armierungsschichtdicke liegt.

Verarbeitung als
Armierungsmasse

Im Eckbereich von Gebäudeöffnungen zusätzlich Diagonal-Armierungsstreifen oder Gewebestreifen (25 x 25 cm) diagonal in Armierung einbetten.

Verbrauch**Verklebung**

ca. 4,5 - 6,0 kg/m²

Armierung

ca. 1,4 kg je mm Schichtdicke pro m²

Exakten Materialbedarf durch Probebeschichtung am Objekt ermitteln.

Mindestschichtdicke der Armierung

Minimum: 3 mm

Maximum: 4 mm

Witterungshinweise

Während der Verarbeitung und Trocknung dürfen Temperaturen von 3 °C nicht unterschritten werden.

Nicht unter direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.

Bei Wind kürzere Abbindezeit beachten.

Wartezeit**Verklebung**

Je nach Witterung überarbeitbar nach frühestens 24 h.

Verdübeln und Überarbeiten der Dämmplatten erst im Anschluss.

Armierung

Je nach Witterung überarbeitbar nach frühestens 24 h bei Überarbeitung mit mineralischen Strukturputzen.

Je nach Witterung überarbeitbar nach frühestens 5 Tagen bei Überarbeitung mit Kunstharz- oder Siliconharzputzen.

Trocknungszeit

ca. 1 - 3 Tage

Abhängig von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit.

Reinigung der Werkzeuge

In frischem Zustand mit Wasser.

Maschinelle Verarbeitung

Bitte Sonderinformationen zur maschinellen Verarbeitung anfordern.

LAGERUNG

Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt, kühl, haltbar in original verschlossener Verpackung mindestens 1 Jahr.

LIEFERFORM**Farbe**

Grau

Verpackungseinheit

Papiersack ca. 25 kg netto

Silo: Auf Anfrage

SONSTIGE HINWEISE

Sicherheitshinweise	Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.
Transport	Kein Gefahrgut
Giscode	ZP1 zementhaltige Produkte, chromatarm

alsecco GmbH
Kupferstraße 50
D-36208 Wildeck
Telefon 03 69 22 / 88-0
Telefax 03 69 22 / 88-330
Internet: www.alsecco.de

Die vorgenannten Informationen entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens, basierend auf langjährigen Erfahrungen und Prüfungen. Sie gelten in Ergänzung zu unseren Verarbeitungsrichtlinien. Eine Verbindlichkeit für die grundsätzliche Gültigkeit unserer Empfehlungen kann wegen der verschiedenartigen Beschaffenheit des Untergrundes und der Vielseitigkeit in der Anwendung und Verarbeitung, die außerhalb unseres Einflußbereiches liegen, nicht übernommen werden. Empfehlungen unserer Mitarbeiter, die von den Angaben unserer Unterlagen abweichen, bedürfen der Schriftform. Wir behalten uns Änderungen aus technischen oder baurechtlichen Gründen vor. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem Fachberater nach den jeweils gültigen Produktdatenblättern.



FASSADENKOMPETENZ