

Waterflex Carbon

Carbonfaserverstärkter Spachtel, zweikomponentig

Anwendungsgebiete		
Verklebung		Verklebung von Sockel- und Perimeterdämmplatten.
Armierung		Armieren von expandierten und extrudierten Polystyrol-Dämmplatten im Perimeter- und Sockelbereich sowie Fensterbank-Dekorprofilen. Auf Fensterbank-Dekorprofilen ist in diesem Fall ein zusätzlicher Feuchteschutz nicht erforderlich.
Feuchteschutz		Als Schlämme oder Spachtellage auf Armierungsschichten wie Armatop A, AKS, Base, MP u. a.

Produkteigenschaften	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zweikomponentig (pulverförmige + carbonfaserverstärkte pastöse Komponente) ■ Carbonfaserverstärkt ■ Wasserabweisend ■ Frostbeständig ■ Alkalibeständig ■ Wasserdampfdiffusionsfähig ■ Alkalisch ■ Schlagfestigkeit von 20 Joule und mehr als Armierungsschicht, als Feuchteschutz auf geeigneten Armierungsschichten 15 Joule und mehr erreichbar

Technische Daten		
Bindemittelbasis		Copolymerisat-Kunstharzdispersion
Spezifisches Gewicht		ca. 1,24 g/cm ³ (ohne Pulverkomponente) ca. 1,35 g/cm ³ (angemischt 1:1)
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke (2 mm)		s _d : ca. 2,2 m nach DIN EN ISO 7783
Wasserdurchlässigkeit		w: ca. 0,02 kg/(m ² h ^{1/2}) nach DIN EN 1062-3 Klasse W ₃ (niedrig) nach DIN EN 1062

Angegebene Festwerte stellen Durchschnittswerte dar, die bedingt durch den Einsatz natürlicher Rohstoffe, von Lieferung zu Lieferung geringfügig abweichen können.

Verarbeitungshinweise		
Untergrundvorbehandlung		<ul style="list-style-type: none"> - Alle Untergründe müssen tragfähig, eben, sauber, trocken und frei von haftmindernden Rückständen sein. - Bituminöse Untergründe müssen ausreichend abgelüftet sein.

Verarbeitungshinweise	Anmischung	<p>1 Gewichtsanteil Pulverkomponente in 1 Gewichtsanteil pastöse Komponente. Anmischung mit Elektrorührwerk oder Zwangsmischer bis eine homogene, klumpenfreie Konsistenz entsteht.</p> <p>Mit max. 10 % Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellbar bei Verwendung als Anstrich.</p> <p>Nicht mehr Material anmischen, als innerhalb von 2 - 3 Stunden verarbeitet werden kann.</p>																		
	Verarbeitung als Kleber	<ul style="list-style-type: none"> - Das angemischte Material mit einer 10 x 10 mm Zahntraufel auftragen. - Metalle z. B. Titanzink können bei direktem Kontakt mit alkalischen Mörteln verätzt werden. 																		
	Verarbeitung als Armierungsmasse	<ul style="list-style-type: none"> - In ca. 2 - 3 mm Schichtdicke aufziehen und mit einer 10 x 10 mm Zahntraufel durchkämmen. - Glasfasergewebe 32 in offenes Mörtelbett 10 cm überlappend einlegen und planspachteln. - Im Eckbereich von Gebäudeöffnungen zusätzlich Diagonal-Armierungsstreifen oder Gewebestreifen (25 x 25 cm) diagonal in die Armierung einbetten. 																		
	Verarbeitung als Feuchteschutz	<ul style="list-style-type: none"> - Als Anstrich mit max. 10 % Wasser verdünnen und mit Pinsel oder Bürste auftragen (Verbrauchsmengen dürfen nicht unterschritten werden). - Als Spachtellage in mind. 2 mm Schichtdicke aufziehen (Verbrauchsmengen dürfen nicht unterschritten werden). 																		
	Verbrauch	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">angemischtes Material</td> </tr> <tr> <td>Kleber:</td> <td style="text-align: right;">ca. 4,0 kg/m²</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Armierungsmasse:</td> </tr> <tr> <td>- auf strukturierten Oberflächen:</td> <td style="text-align: right;">ca. 4,5 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>- auf glatten Oberflächen:</td> <td style="text-align: right;">ca. 1,4 kg/m² je mm Schichtdicke (nass)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Feuchteschutz:</td> </tr> <tr> <td>- Anstrich:</td> <td style="text-align: right;">ca. 1,0 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>- Spachtellage:</td> <td style="text-align: right;">ca. 1,4 kg/m² je mm Schichtdicke (nass)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Exakten Materialbedarf durch Probebeschichtung am Objekt ermitteln.</td> </tr> </table>		angemischtes Material	Kleber:	ca. 4,0 kg/m ²	Armierungsmasse:		- auf strukturierten Oberflächen:	ca. 4,5 kg/m ²	- auf glatten Oberflächen:	ca. 1,4 kg/m ² je mm Schichtdicke (nass)	Feuchteschutz:		- Anstrich:	ca. 1,0 kg/m ²	- Spachtellage:	ca. 1,4 kg/m ² je mm Schichtdicke (nass)	Exakten Materialbedarf durch Probebeschichtung am Objekt ermitteln.	
	angemischtes Material																			
Kleber:	ca. 4,0 kg/m ²																			
Armierungsmasse:																				
- auf strukturierten Oberflächen:	ca. 4,5 kg/m ²																			
- auf glatten Oberflächen:	ca. 1,4 kg/m ² je mm Schichtdicke (nass)																			
Feuchteschutz:																				
- Anstrich:	ca. 1,0 kg/m ²																			
- Spachtellage:	ca. 1,4 kg/m ² je mm Schichtdicke (nass)																			
Exakten Materialbedarf durch Probebeschichtung am Objekt ermitteln.																				
	Witterungshinweise	<p>Nicht auf feuchten Untergründen anwenden.</p> <p>Während der Verarbeitung und Trocknung dürfen Temperaturen von + 5 °C nicht unterschritten werden.</p> <p>Nicht unter direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.</p> <p>Bei Wind kürzere Abbindezeit beachten.</p>																		

Verarbeitungshinweise	Trocknungszeit	ca. 24 - 48 Stunden Abhängig von Temperatur, Schichtdicke und relativer Luftfeuchtigkeit
	Überarbeitung	Abhängig von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit.
	Reinigung der Werkzeuge	In frischem Zustand mit Wasser
Lieferform	Verpackungseinheit	Kombigebinde 18 kg netto 9 kg Flüssigkomponente 2 x 4,5 kg Pulverkomponente
	Farbe	Braun
Sonstige Hinweise	Transport	Kein Gefahrgut
	Lagerung	Kühl, frostgeschützt, haltbar in original verschlossener Verpackung mind. 1 Jahr. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen > 35 °C schützen.
	VOC-Angaben	EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat.A/g): 30 g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 1 g/l VOC.
	Sicherheitshinweise	Das EG-Sicherheitsdatenblatt stellen wir Ihnen auf Anfrage gern zur Verfügung.